

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 564 317

②1 N° d'enregistrement national :

84 07802

⑤1 Int Cl^a : A 61 J 19/00; B 65 D 1/00.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 18 mai 1984.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 47 du 22 novembre 1985.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *VULLIEZ Bernard et VULLIEZ Patrick.*
— FR.

⑦2 Inventeur(s) : Bernard Vulliez et Patrick Vulliez.

⑦3 Titulaire(s) :

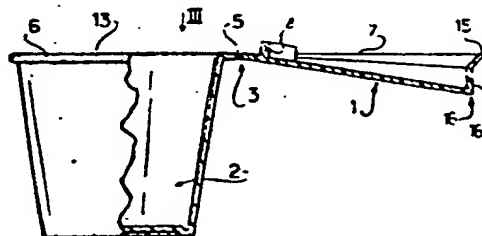
⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Z. Weinstein.

⑤4 Gobelets trouvant notamment application comme crachoirs pour hôpitaux.

⑤7 L'invention concerne un gobelet composé d'un corps creux formant réceptacle et d'un couvercle couvrant formant fermoir indépendant.

Selon l'invention, le couvercle 1 est attenant au corps 2 par une partie intermédiaire 3 formant charnière, et est pourvu près de la partie intermédiaire 3 formant charnière d'un organe 4 assurant l'étanchéité au niveau de la partie formant charnière.

L'invention s'applique notamment comme crachoirs pour hôpitaux.



FR 2 564 317 - A1

D

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention — 75732 PARIS CEDEX 15

La présente invention a essentiellement pour objet des gobelets, trouvant notamment application comme crachoirs pour hôpitaux.

On connaît déjà des gobelets, trouvant application
5 comme crachoirs pour hôpitaux. Ces gobelets sont composés d'un corps creux formant réceptacle et d'un couvercle couvrant formant fermoir, indépendant.

De tels gobelets ont divers inconvénients dus à
10 l'indépendance du corps formant réceptacle et du couvercle qui crée en particulier un danger de pollution. D'autre part, la fabrication de tels gobelets nécessite deux postes de travail indépendants qui augmentent le prix de revient de tels gobelets.

La présente invention a pour but d'éliminer les
15 inconvénients précédents en fournissant une solution qui permette de diminuer le risque de pollution tout en donnant lieu à une fabrication simplifiée de ces gobelets.

Cette solution consiste, selon la présente invention,
20 pour un gobelet du type précité à prévoir un couvercle attenant au corps creux formant réceptacle, par une partie intermédiaire formant charnière.

Ainsi, un couvercle attenant diminue considérablement le risque de pollution.

25 Suivant une autre caractéristique de l'invention, le couvercle précité est pourvu, près de la partie intermédiaire formant charnière d'un organe assurant l'étanchéité au niveau de ladite partie intermédiaire formant charnière. Ainsi, l'étanchéité entre le corps
30 creux formant réceptacle et son couvercle est assurée y compris dans la partie du gobelet où le couvercle ne ferme pas par encliquetage, c'est-à-dire dans la partie proche de la charnière précitée.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, le gobelet est
35 formé en une matière plastique. Avantageusement, la forme du couvercle de ce gobelet reproduit une sorte de casquette.

Cette forme particulière autorise une meilleur
préhension du gobelet pour l'ouverture, mais présente
surtout l'intérêt de permettre, dans le cas ou le
gobelet est en matière plastique, la découpe du couvercle
5 avec un outil poinçon matrice en même temps que le
gobelet et sur le même plan.

Il en résulte une fabrication plus simple et moins
coûteuse de tels gobelets, puisque le corps creux formant
réceptacle et le couvercle sont réalisés à partir d'une
10 même pièce ou feuille.

L'invention se rapport également à un procédé de
fabrication de tels gobelets par thermoformage dans le
cas ou ceux-ci sont en une matière plastique.

L'invention sera mieux comprise et d'autres buts,
15 caractéristiques et avantages de celle-ci apparaîtront
plus clairement à la lumière de la description explicative
qui va suivre, faite en référence aux dessins schématiques
annexés donnés uniquement à titre d'exemple non limitatif
et illustrant un mode de réalisation actuellement préféré
20 de l'invention.

- la figure 1 est une vue de face partiellement en
coupe d'un gobelet en position de fermeture selon
l'invention.

- la figure 2 est une vue de face partiellement en
25 coupe semblable à la figure 1 d'un gobelet en position
d'ouverture selon l'invention.

- la figure 3 est une vue de dessus de la figure 2.

En se référant aux figures 1 à 3, un gobelet trouvant
notamment application comme crachoir pour hôpitaux,
30 se compose d'un corps creux 2 formant réceptacle et
d'un couvercle 1 couvrant et formant fermoir.

La paroi latérale 11 du gobelet représenté à une forme
sensiblement tronconique et est fermée à sa petite base
par une paroi 12 formant fond du gobelet.

35 Le couvercle 1 est attenant au corps 2 par
une partie intermédiaire généralement représentée par
3 formant charnière, comme on peut le voir en particulier
sur les figures 2 et 3.

Selon une caractéristique particulière, cette partie intermédiaire 3 formant charnière est sensiblement plane et est pourvue d'une gorge de pliage 5 qui la traverse en longueur sensiblement rectilignement permettant de replier le couvercle 1 sur le corps 2.

Avantageusement, la partie intermédiaire 3 formant charnière est disposée dans le même plan que le bord supérieur du corps 13 et également dans le plan du couvercle 2 dont elle constitue un prolongement.

Selon une autre caractéristique particulièrement avantageuse, le couvercle 1 est pourvu, près de la partie intermédiaire 3 formant charnière d'un organe 4 assurant l'étanchéité au niveau de la partie intermédiaire 3 formant charnière lors de la fermeture du gobelet.

Avantageusement, l'organe 4 assurant l'étanchéité est un bourrelet en forme d'arc de cercle, d'une longueur supérieure à la dimension de la partie intermédiaire 3 formant charnière. Comme on peut le voir sur la figure 3, ce bourrelet dépasse de part et d'autre de la partie intermédiaire 3 formant charnière assurant l'étanchéité lorsque l'on referme le couvercle 1 sur le corps 2 du gobelet, en venant se plaquer sur le rebord supérieur de la paroi latérale interne 14 située près de la partie intermédiaire 3 formant charnière comme on peut le voir sur la figure 1.

Selon une caractéristique particulière du gobelet, le corps creux 2 formant réceptacle est pourvu d'un rebord 6 retourné sur le périmètre extérieur du gobelet à l'exclusion de la partie intermédiaire 3 formant charnière.

Avantageusement, la forme du couvercle 1 reproduit comme on peut le voir sur la figure 2, une sorte de casquette dont le bord 7 est en prolongement direct avec le rebord supérieur 6 du gobelet. La partie angulaire 16 du couvercle vient coopérer par encliquetage avec le rebord supérieur 6 lors de la fermeture du gobelet.

La forme particulière de la partie la plus externe 15 permet une préhension plus facile du couvercle du gobelet lors de l'ouverture, en particulier pour les personnes qui n'auraient l'usage que d'une seule main.

5 Cette forme particulière du couvercle trouve également son importance, comme nous le verrons ci-après dans la fabrication de tels gobelets.

 Selon une autre caractéristique particulièrement avantageuse du gobelet, celui-ci est un gobelet moulé en plastique.

10 Avantageusement, on choisira pour former un gobelet conforme à l'invention tout polymère pouvant être employé pour le thermoformage. Dans ce cas, le corps creux 2 formant réceptacle, le couvercle 1 et la partie intermédiaire 3 sont

15 réalisés à partir d'une même feuille de plastique. Dans d'autre cas, le gobelet sera réalisé à partir d'une pièce unique.

 Lors du procédé de fabrication de tels gobelets par thermoformage, le couvercle est obtenu sans contre dépouille en

20 particulier, la partie 16 A qui est perpendiculaire au plan de formage ne fait pas contre dépouille, comme ce serait le cas si le dessus du couvercle 1 était d'une façon classique situé sur même plan que la ligne 7 et la forme particulière de celui-ci décrite plus haut permet la découpe par outil

25 poinçon matrice en même temps que le gobelet et sur un même plan. Sans la forme particulière du couvercle qui reproduit une sorte de casquette, une telle découpe serait pratiquement impossible. On obtient donc à partir d'une feuille unique de

30 plastique un gobelet conforme à l'invention, en trouvant dans un même plan et attenant le rebord supérieur 6 du corps 2 du gobelet, la partie intermédiaire 3 formant charnière et le bord 7 du couvercle.

 Bien entendu, l'invention n'est nullement limitée au mode de réalisation décrit et représenté qui n'a été donné

35 qu'à titre d'exemple, l'invention comprenant tous les équivalents techniques des moyens décrits.

— : — : — : — : — : — : — : — : — : — :

6. Gobelet selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le corps creux formant réceptacle (2) précité est pourvu d'un rebord (6) retourné sur le périmètre extérieur du gobelet qui ne comprend pas la partie intermédiaire formant charnière précitée.

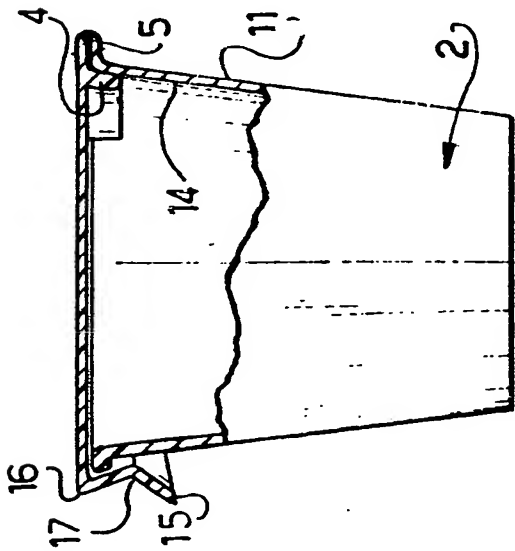
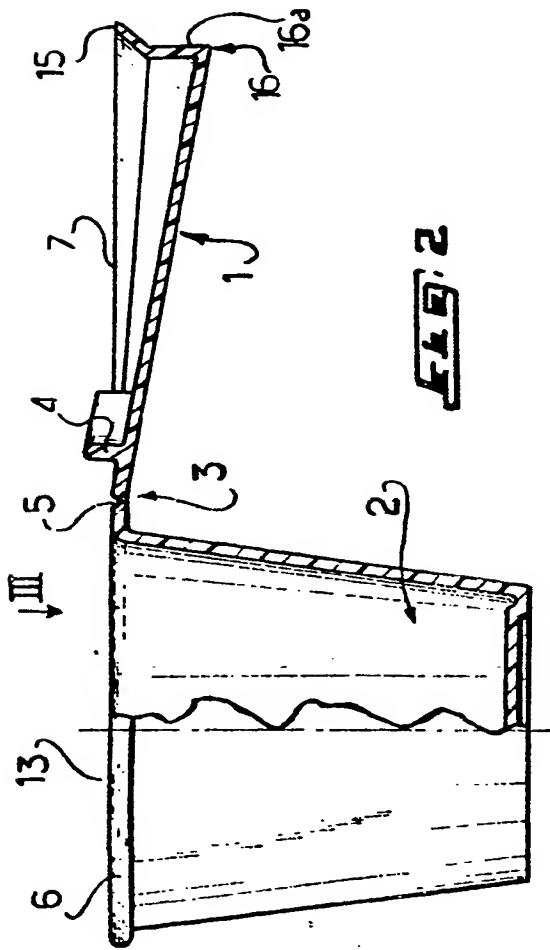
7. Gobelet selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le gobelet précité est un gobelet moulé en plastique.

8. Gobelet selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le corps creux formant réceptacle (2), le couvercle (1) et la partie intermédiaire (3) sont réalisés à partir d'une pièce ou feuille unique, par exemple par thermoformage dans le cas où ledit gobelet est en matière plastique.

9. Gobelet selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que la forme du couvercle (1) précité reproduit une sorte de casquette dont le bord (7) est en prolongement direct avec le rebord (6) du gobelet précité.

10. Procédé de fabrication de gobelets selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le couvercle précité est obtenu par thermoformage et découpe avec un outil poinçon matrice, en même temps que le gobelet et sur un même plan.

2564317



1/1

